



ПАСПОРТ

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»
 454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47
 Тел/факс: +7(351) 730-47-47, +7(351) 796-30-85
 e-mail: office@csbsga.ru
 ИНН/КПП: 7451211335 / 744901001 БИК 046577964
 р/сч 4070281053809000356

Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Кран шаровой цельносварной LD® для жидкой среды

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.

Кран шаровой изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-00145630744-2003 и признан годным к эксплуатации.

Кран испытан на герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² при t + 20 °С, на прочность с плотность водой:

Ру 1,6 МПа - Рпр 24 кгс/см²,

Ру 2,5 МПа - Рпр 38 кгс/см²,

Ру 4,0 МПа - Рпр 60 кгс/см².

Проведен визуальный и измерительный контроль.

СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.

Срок службы до 10 лет, в зависимости от условий эксплуатации.

Гарантия изготовителя - 36 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.

Полный ресурс - 3000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред).

ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Отметка ОТК

КШ.	Ц.	Х.	Х.	ХХ.	ХХ.	ХХ.
Исполнение корпуса: цельносварной – Ц			Управление: ручное – нет обозначения ручное с редуктором – Р под электропривод – Э	Условный диаметр: DN, мм	Условное давление: PN, Па	Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевоеФ под приваркуП муфтовоеМ цапковоеЦ комбинированноеК штуцерноеШ С*						

* Шаровой кран для спуска воздуха

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	У категории 1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ категории 1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая (02)	Легированная (03)	Коррозионностойкая (01)	
1	Корпус, патрубок, фланец, горловина	Ст. 20	09Г2С	12Х18Н10Т	
2	Шток	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т	
3	Шаровая пробка	20Х13, AISI 409, AISI 304	20Х13, AISI 409, AISI 304	12Х18Н10Т	
4	Седло	Ф-4К20			
5	Уплотнение седла	Фторсилоксан			
6	Кольцо опорное	Ст. 20	Ст. 20	12Х18Н10Т	
7	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т	
8	Уплотнение горловины	Ф-4К20, Фторсилоксан			
9	Ограничитель	Ст. 20			
10	Рукоятка	Ст. 3			
11	Гайка	Ст. 20			

Кран шаровой цельносварной стальной LD® комплектность	1 шт.
Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу	1 шт.

Разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору:
РСС-К-05-2-000430 - на воду и пар
РСС 00-041653 - на нефтепродукты
Сертификат соответствия: № РОСС RU.AU16.B10552
Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции: №2902 от 06.07.2011

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	А		
Давление условное, МПа	1,6 / 2,5 / 4,0		
Температура окружающей среды	-40 ... +80	-60 ... +80	-60 ... +80
Максимальная температура среды, (°С)	200		

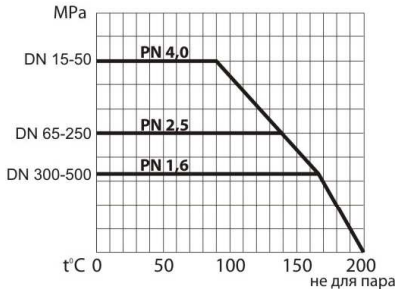
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:
ТУ 3742-00145630744-2003

НАЗНАЧЕНИЕ:

Краны шаровые цельносварные LD® КШЦ предназначены для транспортировки жидкой среды, по отношению к которой материалы крана коррозионностойки. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Краны шаровые цельносварные LD® готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования карстовых отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла «открыто-закрыто».
- Максимально допустимые давления и температуры рабочей среды (при температуре ниже 0 С, обратитесь к изготовителю).



ПРИМЕНЕНИЕ

Запорные краны LD® должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- дросселирование среды при частично открытом затворе (п. 3.26 ГОСТ 12.2.063-81),
- использование запорных кранов LD® в качестве регулирующих устройств,
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе,
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта,
- применение для управления краном рычаги, удлиняющие плечо рукоятки,
- использование крана в качестве опоры для трубопровода.

- Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
- Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки
- При монтаже кран на горизонтальном трубопроводе должен быть полностью открыт.
- При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
- Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
- Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до Ду 150.
- При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 °С. Зону расположения седла необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
- Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
- Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
- При монтаже фланцевых кранов LD® необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности.
- Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
- Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
- Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана.
- Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
- Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
- Для кранов шаровых на тепловых сетях от DN500 PN16 и DN300 PN25, а на паровых сетях от DN200 PN16 предусматривать обводные трубопроводы с запорной арматурой (разрубочные байпасы) с условным проходом не менее: для DN200-300 - 25мм, для DN350-600 - 50мм
- При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.
- При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидропроводов.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

- Краны шаровые LD® должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизолирующих приборов.
- При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет.
- При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении.
- Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.
- Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

ВНИМАНИЕ!

Шаровые краны LD® категорически запрещается бросать.